



溶接をもっと手軽に。手軽さと高品質の両立

レーザー溶接機



お問合せ先

0982-95-0288



レーザー溶接機

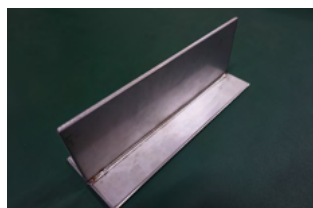
溶接をもっと手軽に。
手軽さと高品質の両立

WL-1500

レーザー溶接機の特徴

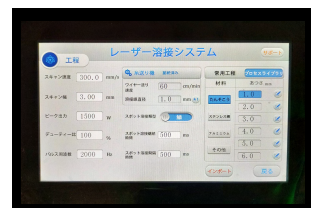
溶接精度 仕上がりの良さ

レーザー光が、局所的当たるので熱影響部が小さく、ひずみが少ない。ビードを均一に作ることができるので、仕上げ研磨の作業が減ります。



設定ガイドで 板厚に合わせて調整

素材や板厚の情報が登録されているので、ユーザーは選択操作で設定が完了します。見やすいタッチパネルで操作も簡単です。



耐久性の高い トーチ

ガス循環により冷却され、安定した加工が可能。ワイヤーは一定速度で送出され、スピーディーで安定した溶接を実現。



加工に合わせた ノズルを選択

ノズルセットが付属します。平面、内角、外コーナーなど溶接位置に合わせてノズルを選択できます。



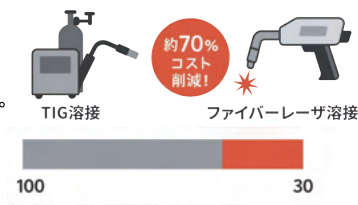
フィーダー内蔵で コンパクト

本体とフィーダーが一体化し、省スペース設計。設置が容易で、大型製品の近くでも効率的に溶接可能。



ランニングコストが 抑えられる

従来のTIG溶接より電気代コストを削減。導入後の運用費を抑え、経済的な溶接を実現。



レーザー溶接機の付属品

1. 本体 / フィーダー内蔵
2. トーチ
3. ノズルセット
4. 予備レンズ
(保護レンズ5枚、集光レンズ1枚)
5. 保護メガネ
6. 簡易クリーニングキット



オプション品



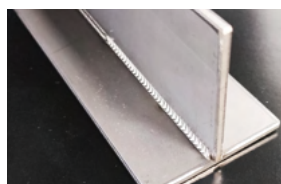
保護面やワイヤーなど
オンラインショップで発売中！

加工事例



重ね継ぎ手溶接

材質：鉄
板厚：1mm
ワイヤー：あり
溶接モード：連続



すみ肉溶接

材質：ステンレス
板厚：3mm
ワイヤー：あり
溶接モード：パルス (ウロコ)

製品型式		WL-1500
レーザー	種類	CW ファイバーレーザー クラス4
	波長	1080nm
	出力	1500W
動作モード		連続モード・点溶接 (パルス) モード
冷却方式		強制空冷
定格電圧		AC220V±5% 50/60Hz
最大消費電力		約 5KW
推奨作業環境		温度 10℃～35℃、湿度 70%以下
推奨保管環境		温度 5℃～40℃、結露が無い環境
ケーブル長		7.5m
重量		トーチ 2.0Kg 製品全体 約 130Kg
サイズ		本体 W385 x H595 x D700 mm (突起含まず)